



## Altölsammler

- ▶ **sicherer und umweltbewußter Umgang mit Ölen und Kraftstoffen**
- ▶ **fahrbare Geräte für nahezu alle Werkstattbereiche**

### Altölsammler

- Volumen ca. 80 Liter
- 2 Laufräder und 2 Lenkrollen
- Entleerungsschlauch 2 m mit Auslaufbogen
- großflächiger Einfülltrichter, höhenverstellbar, Ø 650 mm
- Füllventil für Druckentleerung
- Inhaltsanzeiger
- Ablageschale
- Arbeitshöhe: min. 1240 mm, max. 1760 mm
- Luftdruck max. 0,5 bar zum Entleeren



**314,-**

Altölsammler,  
Bestell-Nr. 137-188



### Kombinierter Altölsammler und -absauger

- Ausstattung wie Altölsammler, zusätzlich mit
- Vakuumpumpe mit Vakuummeter
  - Absaugschlauch 2 m
  - 1 Satz Absaugsonden
  - Mercedes- und Audi-Adapter



Kombinierter  
Altölsammler und -  
absauger,  
Bestell-Nr. 137-190

**493,-**



### Altölabsauger

Ausstattung wie kombinierter Altölsammler, ohne Einfülltrichter



Altölabsauger,  
Bestell-Nr. 137-192

**415,-**

### Kraftstoff-Absauggerät



- durch Umschaltung auch zum Betanken von Fahrzeugen, Testständen o. ä. geeignet
- pneumatisch betrieben
- mit integriertem Fahrwerk
- Füllstandanzeiger
- Förderleistung. ca. 8 l/min
- leitfähiger, metallummantelter Absaugschlauch DN 8 x 2,5 m mit Kugelspitze
- mit GS-Zelchen
- mit Herstellerfreigabe von Volkswagen, BMW, Daimler Chrysler
- 100-Liter-Aufnahmebehälter explosionsdruckfest mit Überfüllsicherung, Gaspendelsystem und Potenzialausgleich
- Maße B x H (mm): 600 x 1150

#### Zubehör:

Adapter-Set für den universellen Anschluss an die Kraftstoffleitung nahezu jedes Fahrzeugtyps

**96,-**



Bestell-Nr. 117-518



**1.580,-**

Bestell-Nr. 137-003